



Штангенциркуль специальный
торговой марки «SHAN»

Модель ШЦСЦ-2

зав. № _____

ПАСПОРТ
ШЦСЦ-2.00.001.ПС



1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN» модели ШЦЦСЦ-2 (далее по тексту – штангенциркуль), дата изготовления _____, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, KHP, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № _____, изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя и предназначен для измерений расстояний между центрами отверстий диаметром не более 20 мм.

Штангенциркуль имеет возможность установки «0» в любом положении шкалы, переключения на метрическую и дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

1.2. Технические данные

Таблица 1. Диапазон измерений, шаг дискретности, вылет измерительных губок, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Вылет измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
от 20 до 150	0,01	175	±0,12
от 20 до 200	0,01	175	±0,14
от 20 до 300	0,01	175	±0,16
от 20 до 500	0,01	175	±0,18
от 20 до 1000	0,01	300	±0,20

Таблица 2. Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
от 20 до 150	285	210	22	0,90
от 20 до 200	335	210	22	1,40
от 20 до 300	475	220	22	2,00
от 20 до 500	685	226	22	2,50
от 20 до 1000	1300	500	22	3,00

Таблица 3. Расстояние между вершинами конусов и его отклонение, параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Расстояние между вершинами конусов штангенциркуля, мм	20
Отклонение расстояния между вершинами конусов штангенциркуля, мм	± 0,1
Параметр шероховатости R_a измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,32

продолжение таблицы 3

Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха, %, не более	От +10 до +40 80
--	---------------------

2. Комплектность

Таблица 4. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Элемент питания	-	1 шт.
Паспорт	ШЦЦСЦ-2.00.001.ПС	1 экз.
Методика поверки	МП 203-42-2019	1 экз.

3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

4. Консервация

4.1. Штангенциркуль подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл _____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

Дата « ____ » _____ 20__ г.

5. Свидетельство об упаковке

5.1. Штангенциркуль упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл _____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

Дата « ____ » _____ 20__ г.

6. Свидетельство о приёмке

6.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШЦЦСЦ-2 заводской № _____ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Принемку произвёл

штани ОТК личная подпись

Дата « » _____ 20__ г. расшифровка подписи

Поверку (калибровку) произвел

личная подпись расшифровка подписи

Знак поверки Дата « » _____ 20__ г.

7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Считывание показаний измерений со штангенциркуля осуществляется с электронного отсчетного устройства.

Подготовка к работе

Перед применением штангенциркуля ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

Тщательно протереть измерительные поверхности штангенциркуля и выдержать его на рабочем месте не менее 2 часов. Проверить плавность хода рамки и нулевую установку штангенциркуля. Для этого конические вставки устанавливают на один уровень и сводят до соприкосновения и зажимают стопорный винт. Далее нажатием кнопки «ZERO» обнулить показание штангенциркуля.

Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- паралича на измерительных поверхностях.

Не измерять детали на ходу станка.

Порядок работы

а) измерение межцентрового расстояния отверстий, расположенных в одной плоскости

Для измерения межцентрового расстояния отверстий, расположенных в одной плоскости необходимо поместить коническую часть губок внутрь отверстий до соприкосновения с краями этих отверстий, как показано на рисунке 1.

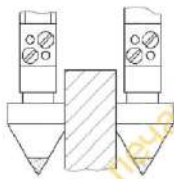


Рисунок 1

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

К показанию штангенциркуля необходимо прибавить значение расстояния между вершинами конусов (таблица 3). Это значение и будет искомым межцентровым расстоянием двух отверстий.

б) измерение межцентрового расстояния отверстий, расположенных в разных плоскостях

Для измерения межцентрового расстояния отверстий, расположенных в разных плоскостях необходимо сначала ослабить стопорный винт на вертикальной штанге штангенциркуля. Переместить зафиксированную коническую губку и губку на подвижной штанге до соприкосновения с краями отверстий, как показано на рисунке 2.

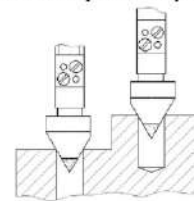


Рисунок 2

Затем, удерживая губку в заданном положении, затянуть стопорный винт на вертикальной штанге.

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

К показанию штангенциркуля необходимо прибавить значение расстояния между вершинами конусов (таблица 3). Это значение и будет искомым межцентровым расстоянием двух отверстий.

После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

Поверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками - 1 год.

8. Сведения об утилизации

8.1. Штангенциркуль утилизируется в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: « » _____ 20__ г.

Подпись ответственного лица _____

М.п.